

FD70EN4HX

Frigorifero, Universale, Doppia-Porta, Posa Libera, Posizione cerniera: Destra, Acciaio Inox, No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento, A++



TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Posa Libera • Categoria: Doppia-Porta • Tipo di raffreddamento: No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento • Sistema Total No - Frost: Totale • Sbrinamento: Automatico • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Standard • Porta reversibile: Sì • Slot-in: Sì • Codice EAN: 8017709295967

ESTETICA

Colore: Acciaio Inox • Finitura: Antimpronta • Estetica: Universale • Design: Piatto • Materiale Porta: Acciaio • Tipo acciaio porta: Anti - Impronta • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Esterna • Colore maniglia: Silver • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Silver • Tipologia di Display: LCD • Posizione display: Esterno (su porta)

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 2 • Numero cassetti frutta e verdura: 2 • Tipologia verduriera: Standard • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero balconcini regolabili: 3 • Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Accessori frigorifero: Scatola formaggi, Porta-uova • MultiFlow: Sì • Ventola: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero ripiani: 1 • Tipologia ripiani: Cristallo • Illuminazione interna cong: Sì • Tipo illuminazione freezer: Led

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

Numero mensole porta oggetti: 2

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Ice / maker manuale: Sì • Ice maker: Manuale

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzioni display: Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti, Allarme temperatura, Cooling Timer • Allarme porta aperta: Sì • Allarme temperatura: Sì • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA

Categoria apparecchio di refrigerazione: 7 - Frigo-congelatore • Classe di efficienza energetica del modello: A++ • Consumo annuo di energia: 298 kWh/a • Volume lordo totale: 478 l • Scomparto alimenti freschi - Volume utile: 308 l • Scomparto alimenti freschi - Volume lordo: 353 l • Scomparto Zero Gradi - Volume utile: 27 l • Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile: 97 l • Volume utile totale: 432 l • Volume lordo scomparto alimenti congelati: 125 l • Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle: 4 • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 16 h • Capacità di congelamento: 5 Kg/24h • Classe climatica: SN, T • Emissioni di rumore aereo: 41 dB(A) re 1pW

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 200 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 210 cm

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1830x700x720 mm • Larghezza: 700 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 1137 mm • Altezza: 1830 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 720 mm • Profondità del prodotto con maniglia: 734 mm • Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1356 mm • Profondità distanziali: 30 mm • Peso netto (kg): 73.500 kg

